



G E N I A L E T E C N O L O G I A

## Politica della Direzione

TIPOGRAFIA LUCE S.r.l., è una realtà nota per la sua capacità di innovazione e per l'attenzione al proprio mercato di riferimento.

Volendo continuare a soddisfare le esigenze e le aspettative dei Clienti, abbiamo deciso di sviluppare al nostro interno un Sistema di Gestione per la Qualità e per la Sicurezza nel Packaging Alimentare che permetta sia di fornire con regolarità prodotti e servizi che soddisfino i requisiti dei clienti e quelli cogenti applicabili ma anche di garantire un controllo dei nostri processi per migliorarne l'efficienza, l'efficacia e la sostenibilità.

**Ribadiamo quindi il nostro impegno a fabbricare prodotti sicuri, conformi alla legislazione e alle norme volontarie, rispondenti ai requisiti di qualità condivisi con il Cliente, ponendo grande attenzione al ciclo di vita del prodotto, agli impatti ambientali e alla prevenzione dell'inquinamento.**

Il nostro scopo di certificazione è quello che noi facciamo:

**“Produzione di stampati e cartotecnica per uso alimentare e non”**

Riteniamo fondamentale operare per:

**la soddisfazione del Cliente e la gratificazione di chi ha interesse alla prosperità dell'azienda (proprietà, dipendenti, fornitori etc.)**

A tale scopo per il 2024, la Direzione ha identificato come obiettivi specifici:

1. Il mantenimento del Sistema di Gestione basato sullo Standard BRC
2. Sviluppo di clienti nel settore cartotecnica alimentare
3. Mantenimento della certificazione ISO 9001, MOCA, FSC® e PEFC
4. Sviluppo d un sistema di gestione ambientale e l'ottenimento della certificazione ISO 14001

Questi obiettivi saranno sviluppati sulla base delle seguenti attività svolte in azienda:

- pianificazione del Sistema Gestionale aziendale e dei processi aziendali in conformità al concetto del pensiero basato sul rischio (Risk Based Thinking);
- applicazione di un sistema HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) e delle GMP (Good Manufacturing Practice);
- formazione e sensibilizzazione del personale su analisi dei pericoli HACCP e procedure derivate da tale analisi;
- attenta gestione della tracciabilità dei materiali e dei prodotti;
- realizzazione di prove sul prodotto tramite laboratori accreditati;
- formazione e sensibilizzazione del personale sugli aspetti e impatti ambientali e sul rispetto della cogenza ambientale;
- introduzione nel perimetro del Sistema di Gestione Integrato dei requisiti ISO 14001;
- monitoraggio del SGQ e per la Sicurezza del Packaging Alimentare mediante audit interni e esterni, riesami periodici da parte della Direzione effettuati sui risultati dell'analisi dei dati e degli indicatori relativi ai processi aziendali;
- coinvolgimento dei terzisti nel nostro sistema per la Sicurezza del Packaging Alimentare;
- approfondimento dei rapporti con i fornitori, ricercando forme di collaborazione tecniche e gestionali con soddisfazione loro e nostra;
- costante aggiornamento e osservanza di leggi, norme e regolamenti in vigore.

La Direzione è attiva e fortemente partecipe nel miglioramento della qualità aziendale, fornendo indicazioni e chiarimenti su obiettivi e strategie aziendali, mettendo a disposizione risorse umane e finanziarie e collaborando attivamente alla sensibilizzazione e motivazione del personale.

La Direzione